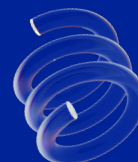


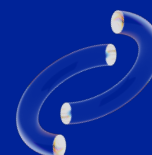
FAS 1050 ADVANCED



Trappe
Classique



10 sélections
par plateau



Système
Easy-Click

Interface utilisateur interactive

Écran tactile 7" multilingue, personnalisable et avec connexion Wi-Fi

Système Easy-Click

Reconfiguration rapide des tiroirs, sans outils techniques

Faible consommation énergétique

Éclairage LED et mode économie d'énergie

Version Visual - affichage digital des prix

Plateaux équipés d'écrans numériques

Fas Cloud +

Gestion à distance plus rapide et plus intuitive grâce au même système iconographique utilisé par la tablette (de série)

Zone de prérefrigération

Stockage dédié à la prérefrigération de produits (tels que des canettes et des bouteilles) pour les approvisionnements suivants

Groupe de réfrigération à CO₂

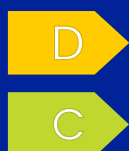
Système *Inverter* qui permet un très faible impact environnemental.

Idéal pour les installations dans les lieux publics où les gaz inflammables sont interdits

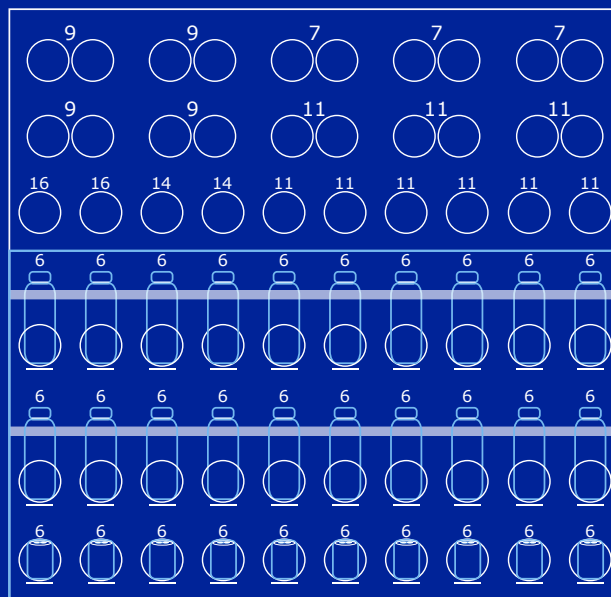
Fonction Bluetooth

Relevé d'audit sans monétique

FAS 1050 ADVANCED



Fas 1050 Advanced IT



□ 3°C & Health Control

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions (H x L x P mm)	1830 x 1050 x 790
Encombrement porte ouverte (mm)	1820
Poids (kg)	324
Alimentation V/Hz	230/50-60
Puissance nominale frigo (W)	450
Consommation moyenne (Wh)	147
Protocole	MDB - Executive
Température minimale intérieure	+3°C avec sécurité frigo
Trappe	Classique
Couleur	Gris anodisé et noir
Photocellules de détection des produits	De série
Configuration	Double - 1 ou 2 températures