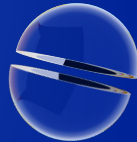
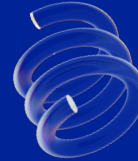


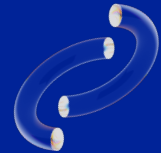
FAS 1050 PRO



Grande
trappe



10 sélections
par plateau



Système
Easy-Click

Interface utilisateur interactive

Écran tactile 10" multilingue, personnalisable et avec connexion Wi-Fi

Faible consommation énergétique

Éclairage LED et mode économie d'énergie

Visual - affichage digital des prix

Plateaux équipés d'écrans numériques (de série)

Fas Cloud +

Gestion à distance plus rapide et plus intuitive grâce au même système iconographique utilisé par la tablette (de série)

Zone de prérefrigération

Stockage dédié à la prérefrigération de produits (tels que des canettes et des bouteilles) pour les approvisionnements suivants

Groupe de réfrigération à CO₂

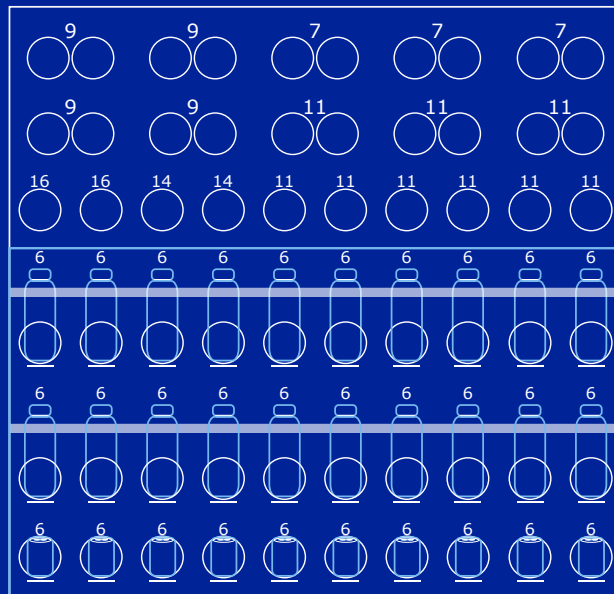
Système *Inverter* qui permet un très faible impact environnemental.

Idéal pour les installations dans les lieux publics où les gaz inflammables sont interdits

Fonction Bluetooth

Relevé d'audit sans monétique

FAS 1050 PRO



3°C & Health Control

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions (H x L x P mm)	1830 x 1060 x 790
Encombrement porte ouverte (mm)	1820
Poids (kg)	340
Alimentation V/Hz	230/50-60
Puissance nominale frigo (W)	450
Consommation moyenne (Wh)	169
Protocole	MDB - Executive
Température minimale intérieure	+3°C avec sécurité frigo
Trappe	Grande
Couleur	Gris graphite et noir
Photocellules de détection des produits	De série
Configuration	Double - 1 ou 2 températures